

# news

01/2019

Kunststoff-, Pharma-, Chemie-, Kosmetik-,  
Lebensmittel- und Verpackungsindustrie



## POWTECH 2019

Leitmesse für mechanische Verfahrenstechnik, Analytik und Handling  
von Pulver und Schüttgut

**Nürnberg, 9. – 11. April 2019**

Öffnungszeiten: Dienstag und Mittwoch, 9.00 – 18.00 Uhr

Donnerstag, 9.00 – 17.00 Uhr

### Liebe Geschäftspartner

Es freut uns, Sie zur diesjährigen POWTECH in Nürnberg einzuladen. Herr Daniel Kyburz und Herr Markus Ruesch begrüßen Sie gerne auf dem jeweiligen Stand unserer Lieferwerke, um Ihnen die Neuheiten vorzustellen. Diese MAPAG-News geben Ihnen schon einen ersten Eindruck davon, was Sie alles an Neuheiten erwartet. Wir wünschen Ihnen viel Erfolg. Für weitere Auskünfte steht Ihnen das Pharma-Team jederzeit zur Verfügung.

*Alexanderwerk*

Halle 1, Stand 1-415



Halle 1, Stand 1-148

**novindustria**  
Powder Handling Technology

Halle 1, Stand 1-226

**SERVOLIFT**

Halle 4, Stand 4-402

**Bitte vereinbaren Sie einen Besprechungstermin mit einem unserer Mitarbeiter:**

Daniel Kyburz  
Mobile +41 79 341 67 08

Markus Ruesch  
Mobile +41 79 244 66 40



## WP 120 – Entwicklungs- und Kleinmengen- produktionsmaschine mit ISOLATOR

Die WP 120 Pharma wurde speziell für den Einsatz in Forschungs- und Entwicklungsbereichen konzipiert und erfüllt dort die höchsten Anforderungen und Standards. Sowohl minimale Produktmengen ab 5 g als auch Durchsatzleistungen bis zu 40 kg/h (Laktose) lassen sich mit der Standard-Walzenbreite von 40 mm zu Granulaten verschiedenster Grössen verarbeiten. Dies ermöglicht den Einsatz bei speziellen Produkten und kleineren Chargen sowohl im Technikum als auch im unteren Produktionsbereich unter konstanten und reproduzierbaren Produktionsbedingungen.

**Weitere Informationen erhalten Sie an der POWTECH  
oder unter [www.mapag.ch](http://www.mapag.ch) und [www.alexanderwerk.com](http://www.alexanderwerk.com)**



## Für jede Substanz die richtigen Edelstahlfässer

Ob Pulver oder Granulat, ob pastöse oder flüssige Medien:  
In einem Edelstahlfass von BOLZ INTEC kann jede Substanz  
absolut sicher gelagert und transportiert werden. Streng nach  
dem GMP-Standard für höchste hygienische Ansprüche.



## Für jeden Druck den richtigen Behälter

In BOLZ INTEC-Druckbehältern werden unter anderem Stoffe  
und Flüssigkeiten z. B. für die Pharmaindustrie transportiert  
sowie steril und sicher gelagert.  
Jeder dieser Behälter wird individuell konstruiert und nach  
der aktuellsten Druckgeräterichtlinie und dem GMP-  
Standard produziert. Damit werden Qualität und Sicherheit  
gewährleistet.

**Weitere Informationen erhalten Sie an der POWTECH  
oder unter [www.mapag.ch](http://www.mapag.ch) und [www.bolz-intec.de](http://www.bolz-intec.de)**





## Schutzfolien Technologie

Gerade beim Befüllen und Entleeren von flexiblen Gebinden wie Big-Bag's oder Säcken mit staubenden, aggressiven und gesundheitsgefährdenden Stoffen ist Containment nicht mehr nur in der Pharmaindustrie ein bedeutender Begriff sondern nimmt in vielen anderen Branchen zunehmend an Bedeutung zu.

Genau hier, wo Personenschutz, sichere Funktionalität und Zuverlässigkeit matchentscheiden sind, setzt das einzigartige Containment-Folien System von Novindustria an. Dieses System ist speziell für das absolut staub- und kontaminationsfreie Befüllen und Entleeren von hoch toxischen Produkten (bis OEB 5) in flexible Gebinde, insbesondere Big-Bag mit In-Liner, entwickelt worden. Das System besteht im Wesentlichen aus dem mehrlagigen Novi-Containment Liner, dem Abfüllkopf mit Blähdichtung, der Trenn-Schweiss-Schere und einer einfachen Bediensteuerung.

Das Containment-Folien System ist einfach und sicher in der Anwendung und lässt sich zur Ertüchtigung bestehender Anlagen und Prozesse problemlos integrieren.

### Ihre Vorteile

- Absolut staubfreier Produkttransfer beim Befüllen und Entleeren von flexiblen Gebinden
- Hoher Containment-Level bis OEB 5 (OEL < 1µg/m<sup>3</sup>)
- Höchster Personen- und Produkteschutz
- Einfach in der Bedienung, zuverlässig im Handling und sicher in der Anwendung
- Bis zu 150 Gebinden mit einem Novi-Containment Liner
- Containment-Folien System, Trenn-Schweiss-Schere und Big-Bag Station aus einer Hand

## Schweiss-Schere

- Stationäre und mobile Schweiss-Systeme
- Manuelle und automatische Schweiss-Systeme
- Nicht-Ex und Ex-Ausführung nach ATEX
- Ausführung als Schweiss-Schere oder Trenn-Schweiss-Schere
- Hygienisches Design für Sterilanwendungen im Isolator
- Integration in bestehende Verpackungslinien

Weitere Informationen erhalten Sie an der POWTECH oder unter [www.mapag.ch](http://www.mapag.ch) und [www.novindustria.com](http://www.novindustria.com)



## Validierte Reinigung von Batchcontainern und Fässern



Vor allem in der pharmazeutischen und chemischen Industrie werden Batchcontainer und Fässer zur Herstellung der Endprodukte in allen Produktionslinien verwandt. Sie müssen immer dieselben validierbaren Hygienestandards erfüllen wie auch alle nachfolgenden Produktionsstufen. Die Reinigungsapplikationen von SERVOLIFT steigern den Durchsatz bei der Behälterreinigung, verbessern dabei die Energieeffizienz und tragen zu einer Erhöhung des Automatisierungsgrades bei: Zeitgewinn, Kostensenkung und Auslastungssteigerung, das sind für die Kunden die Hauptargumente für diese hochwertigen Reinigungssysteme.

### Vorteile Kurz & Knapp

Das SERVOLIFT Reinigungssystem ermöglicht die wirtschaftliche und validierbare Reinigung von Batchgebinden, Containern, Zubehör und Fässern unterschiedlichster Grössen und Formen.

- Vorprogrammierung mehrstufiger Reinigungsprozesse
- Flexible Rezeptverwaltung
- Durchführungssicherheit durch Passwort- und Benutzerverwaltung
- Einfaches Handling
- Erhöhung der Energieeffizienz
- Senkung der Durchlaufzeiten für die Innen- und ggf. Aussenreinigung
- Geringer Platzbedarf
- Hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer aller verbauten Teile

Weitere Informationen erhalten Sie an der POWTECH oder unter [www.mapag.ch](http://www.mapag.ch) und [www.servolift.de](http://www.servolift.de)

