



KURZFRISTMASCHINEN-Liste

Inkl. Lager-Maschinen mit Standard Ausrüstung und kurzer Lieferzeit

Stand 07. Mai 2024

Verfügbarkeitstermine gelten nur für den Verkauf mit
dem derzeitigen Ausrüstungsstand

**Wir sind für Sie da und beraten Sie gerne persönlich.
Rufen Sie uns einfach an.**

Ihr Ansprechpartner bei MAPAG für D-Schweiz: +41 (0) 79 237 17 10 u.kocher@mapag.ch
Ihr Ansprechpartner bei MAPAG für F-Schweiz: +41 (0) 79 411 45 24 p.kirst@mapag.ch

Konditionen:

- Hergestellt in unseren Werken in Deutschland und Japan
- Lieferung ab Werk oder Lager Deutschland und nach Vereinbarung
- Inbetriebnahme exklusive
- Garantie: bei Hinweis „Neumaschine“ 12 Mte auf Service und 24 Mte auf Teile (exkl. Verschleissteile); ansonsten 6 Monate auf Service und Teile (exkl. Verschleissteile); ausser bei speziellem Hinweis
- Zahlung nach Absprache
- bei Finanzierung über Leasing gilt die Verfügbarkeit ab Vertragsabschluss
- Gültigkeit: es ist jeweils nur die aktuelle Ausgabe der Kurzfristliste gültig
- Alle Spezialpreise sind Nettopreise
- Zwischenverkauf vorbehalten. Keine Reservationen möglich.
- Diverse Nachrüstungen, beim Kunden vor Ort, auf Anfrage möglich

Maschinentypen

IntElect2 = vollelektrisch
EL-EXIS SP = hybrid / Schnelllauf
Systemc Servo = hydraulisch
Multi = Mehrkomponenten

Grössenbezeichnungen

160/520-1000 = Schliesskraft / Holmabstand – Einspritzeinheit

1. IntElect2 50/370-110



- **Auftragsnummer: 670 643 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 30 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

2. IntElect2 75/420-110



- **Auftragsnummer: 670 357 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

FP A

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

FB B

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)

FP E

- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

WA 149

Länderausführung Schweiz

WA 158

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 50mm

WA 611

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 22mm

WA 652

Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)

ZE 160

Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter

ZE 171

Hupe

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 249

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

3. IntElect2 75/420-250



- **Auftragsnummer: 670 225 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 50mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzugesanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 249

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

4. IntElect2 75/420-250



- **Auftragsnummer: 670 644 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 30 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

5. IntElect2 75/420-450



- **Auftragsnummer: 670 284 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 50mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzugesanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 249

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

6. IntElect2 X-tra 100/470-250



- **Auftragsnummer: 670 617 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 24 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

7. IntElect2 X-tra 100/470-450



- **Auftragsnummer: 670 619 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 25 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

IntElect2 100/470-560



VERKAUFT

- **Auftragsnummer: 670 285 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 470x470 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 249

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

8. IntElect2 100/470-560



- **Auftragsnummer: 670 316 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 470x470 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 249

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

IntElect2 130/520-450



- **Auftragsnummer: 670 227 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 520x520 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

9. IntElect2 X-tra 130/520-450



- **Auftragsnummer: 670 618 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 25 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

10. IntElect2 X-tra 130/520-450



- **Auftragsnummer: 670 620 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 26 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

11. IntElect2 X-tra 130/520-560



- **Auftragsnummer: 670 642 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 29 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

IntElect2 130/520-560



- **Auftragsnummer: 670 232 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 520x520 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

12. IntElect2 180/570-450



- **Auftragsnummer: 670 233 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

IntElect2 180/570-560



- **Auftragsnummer: 670 319 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **ca. KW 29 / 2023 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

13. IntElect2 180/570-450



- **Auftragsnummer: 670 446 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

14. IntElect2 180/570-450



- **Auftragsnummer: 670 455 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

15. IntElect2 180/570-560



- **Auftragsnummer: 670 457 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**
Hupe

ZE 2032

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 359

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 489

Zykluszeitanalyse

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

ZE 742

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

IntElect2 180/560-450



VERKAUFT

- **Auftragsnummer: 668 999 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Leihmaschine, Baujahr 2021 – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

IntElect2 180/560-450



VERKAUFT

- **Auftragsnummer: 669 000 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Leihmaschine, Baujahr 2021 – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

16. IntElect2 X-tra 180/570-560



- **Auftragsnummer: 670 641 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 29 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

IntElect2 220/660-1100



VERKAUFT

- **Auftragsnummer: 670 568 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – ca. KW 21 / 2024

Detallierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 50mm
- WA 650**
Offene Düse; metrisch; Gewinde: M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter

ZE 171

Hupe

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert; auf FAP. Pinbelegung nach Euromap 14

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise; Achtung: Gesamteingangswiderstand der angeschlossenen Geräte max. 500 Ohm! Eine Temperaturbegrenzung für Verschlauchungen ist separat anzubieten!

ZE 564

Datenschnittstelle Leitrechner nach EUROMAP 77

17. IntElect2 220/660-1100



- **Auftragsnummer: 670 648 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 32 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

18. IntElect2 280/730-2200



- **Auftragsnummer: 427 701 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 31 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

19. IntElect2 350/830-2200



- **Auftragsnummer: 427 702 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 32 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

20. IntElect2 75/420-65 mit SAM C5 DI



- **Auftragsnummer: 669 648 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

LSR-Anwendung, bereit für Thermoplast,
inklusive Roboter SAM C + Förderband,
Baujahr 11/2022, Garantie 24/24/24
(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

21. IntElect2 180/570-250 mit SDR 5-35 S



- **Auftragsnummer: 668 989 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

LSR-Anwendung, bereit für Thermoplast,
inklusive Roboter SDR + Förderband,
Baujahr 10/2021, Garantie 24/24/24
(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

22. IntElect2 75/420-450



- **Auftragsnummer: 670 258 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

IntElect2 75/420-450



- **Auftragsnummer: 670 259 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

VERKAUFT

23. IntElect2 100/460-450



- **Auftragsnummer: 669 880 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Messe Maschine, Baujahr 2023 – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

24. IntElect2 130/510-450



- **Auftragsnummer: 669 985 00**
- **Preis € 143'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 670 026 00**
- **Preis € 168'500.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detallierte Ausrüstung:

FP A

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

FB B

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose

WA 149
Länderausführung Schweiz

ZE 171
Hupe

ZE 231
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;

ZE 249
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 359
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

ZE 523
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)

ZE 556
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

ZE 1336
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;

WA 205
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer

WA 611
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm

WA 652
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

25. IntElect2 130/510-450



- **Auftragsnummer: 670 096 00**
- **Preis € 143'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

26. IntElect2 130/510-450



- **Auftragsnummer: 670 097 00**
- **Preis € 143'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

27. IntElect2 100/460-250



- **Auftragsnummer: 670 380 00**
- **Preis € 127'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 30mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

28. IntElect2 100/460-250



- **Auftragsnummer: 670 381 00**
- **Preis € 127'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 30mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

29. IntElect2 100/460-450



- **Auftragsnummer: 670 416 00**
- **Preis € 135'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

30. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 670 417 00**
- **Preis € 168'500.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

31. IntElect2 100/460-450



- **Auftragsnummer: 670 471 00**
- **Preis € 135'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 16/2024 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

32. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 670 472 00**
- **Preis € 168'500.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 16/2024 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm