



# KURZFRISTMASCHINEN-Liste

Inkl. Lager-Maschinen mit Standard Ausrüstung und kurzer Lieferzeit

Stand 26. April 2024

Verfügbarkeitstermine gelten nur für den Verkauf mit  
dem derzeitigen Ausrüstungsstand

**Wir sind für Sie da und beraten Sie gerne persönlich.  
Rufen Sie uns einfach an.**

Ihr Ansprechpartner bei MAPAG für D-Schweiz: +41 (0) 79 237 17 10 [u.kocher@mapag.ch](mailto:u.kocher@mapag.ch)  
Ihr Ansprechpartner bei MAPAG für F-Schweiz: +41 (0) 79 411 45 24 [p.kirst@mapag.ch](mailto:p.kirst@mapag.ch)

## Konditionen:

- Hergestellt in unseren Werken in Deutschland und Japan
- Lieferung ab Werk oder Lager Deutschland und nach Vereinbarung
- Inbetriebnahme exklusive
- Garantie: bei Hinweis „Neumaschine“ 12 Mte auf Service und 24 Mte auf Teile (exkl. Verschleissteile); ansonsten 6 Monate auf Service und Teile (exkl. Verschleissteile); ausser bei speziellem Hinweis
- Zahlung nach Absprache
- bei Finanzierung über Leasing gilt die Verfügbarkeit ab Vertragsabschluss
- Gültigkeit: es ist jeweils nur die aktuelle Ausgabe der Kurzfristliste gültig
- Alle Spezialpreise sind Nettopreise
- Zwischenverkauf vorbehalten. Keine Reservationen möglich.
- Diverse Nachrüstungen, beim Kunden vor Ort, auf Anfrage möglich

## Maschinentypen

**IntElect2** = vollelektrisch  
**EL-EXIS SP** = hybrid / Schnelllauf  
**System Servo** = hydraulisch  
**Multi** = Mehrkomponenten

## Grössenbezeichnungen

160/520-1000 = Schliesskraft / Holmabstand – Einspritzeinheit

## 1. IntElect2 75/420-110



- **Auftragsnummer: 670 357 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 50mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 22mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## 2. IntElect2 75/420-250



- **Auftragsnummer: 670 225 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### **Detallierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 50mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## IntElect2 75/420-450



- **Auftragsnummer: 670 229 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### **Detaillierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 50mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

### 3. IntElect2 75/420-450



- **Auftragsnummer: 670 284 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

#### **Detaillierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 50mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe



**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## IntElect2 100/470-450



**VERKAUFT**

- **Auftragsnummer: 670 356 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### **Detaillierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 470x470 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

#### 4. IntElect2 X-tra 100/470-250



- **Auftragsnummer: 670 617 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 24 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

#### 5. IntElect2 X-tra 100/470-450



- **Auftragsnummer: 670 619 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 25 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

## 6. IntElect2 100/470-560



- **Auftragsnummer: 670 285 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 470x470 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## 7. IntElect2 100/470-560



- **Auftragsnummer: 670 316 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### **Detallierte Ausrüstung:**

#### **FP A**

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

#### **FB B**

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)

#### **FP E**

- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

#### **WA 149**

Länderausführung Schweiz

#### **WA 158**

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

#### **WA 205**

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

#### **WA 211**

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm

#### **WA 611**

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm

#### **WA 652**

Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)

#### **ZE 160**

Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter

#### **ZE 171**

Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 470x470 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)



## IntElect2 130/520-450



- **Auftragsnummer: 670 222 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### **Detaillierte Ausrüstung:**

#### **FP A**

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

#### **FP E**

- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

#### **WA 149**

Länderausführung Schweiz

#### **WA 158**

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

#### **WA 205**

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

#### **WA 211**

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm

#### **WA 611**

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm

#### **WA 652**

Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)

#### **ZE 160**

Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter

#### **ZE 1616**

Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (2 x T23 1Ph/230V/16A; 2 x CEE 3Ph/400V/16A)

#### **ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 520x520 (nicht nachrüstbar!)

#### **ZE 2202**

2 Luftblasventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung

**ZE 2222**

2 Luftblasventile auf fester Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 249**

Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 271**

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert (2,7 kW); auf FAP. Pinbelegung nach Euromap 14

**ZE 450**

Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; Klemmstelle außerhalb des Schaltschranks

**ZE 510**

Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose; mit Fehlerstromschutzschalter Typ A

**ZE 556**

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise; Achtung: Gesamteingangswiderstand der angeschlossenen Geräte max. 500 Ohm! Eine Temperaturbegrenzung für Verschlauchungen ist separat anzubieten!

## IntElect2 130/520-450



- **Auftragsnummer: 670 227 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### **Detaillierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 520x520 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

### 8. IntElect2 X-tra 130/520-450



- **Auftragsnummer: 670 618 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 25 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

### 9. IntElect2 X-tra 130/520-450



- **Auftragsnummer: 670 620 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – ca. KW 26 / 2024**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

## 10. IntElect2 130/520-560



- **Auftragsnummer: 670 232 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 520x520 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## 11. IntElect2 130/520-560



- **Auftragsnummer: 670 317 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe



**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 520x520 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## 12. IntElect2 180/570-450



- **Auftragsnummer: 670 233 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## IntElect2 180/570-560



- **Auftragsnummer: 670 319 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **ca. KW 29 / 2023 verfügbar**

### **Detaillierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

### 13. IntElect2 180/570-450



- **Auftragsnummer: 670 446 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

#### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## 14. IntElect2 180/570-450



- **Auftragsnummer: 670 455 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe



**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

## 15. IntElect2 180/570-560



- **Auftragsnummer: 670 457 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzereinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter
- ZE 171**  
Hupe

**ZE 2032**

Vergrößerter lichter Säulenabstand 570x570 (nicht nachrüstbar!)

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 359**

Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)

**ZE 489**

Zykluszeitanalyse

**ZE 601**

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung

**ZE 742**

Verschlauchung der Werkzeugkühlung vom Kühlwassermengenregler zu den Werkzeugaufspannplatten Bediengegenseite (ohne Schnellkupplungen). Verbindungsplatte mit Innengewinde 3/8". Anzahl der Kreise gemäß gewähltem Kühlwassermengenregler nach OP-Aufstellung (Temperatur max. 60°C, max. 8bar Druck)

IntElect2 180/560-450



**VERKAUFT**

- **Auftragsnummer: 668 999 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Leihmaschine, Baujahr 2021 – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

IntElect2 180/560-450



**VERKAUFT**

- **Auftragsnummer: 669 000 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Leihmaschine, Baujahr 2021 – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

## 16. IntElect2 220/660-1100



- **Auftragsnummer: 670 568 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **ca. KW 21 / 2024**

### **Detallierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
  - Ereignisjournal (ZE 462)
  - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
  - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
  - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- WA 158**  
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließereinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**  
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 50mm
- WA 650**  
Offene Düse; metrisch; Gewinde: M60x3 (15/3)
- ZE 160**  
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter Typ A, abschaltbar über Hauptschalter

**ZE 171**

Hupe

**ZE 231**

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

**ZE 1336**

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

**ZE 250**

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige und Abschaltung mit Magnetventil;  
Durchfluß je Kreis max.: 10 l/m

**ZE 271**

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert; auf FAP. Pinbelegung nach Euromap 14

**ZE 276**

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

**ZE 430**

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

**ZE 556**

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise; Achtung: Gesamteingangswiderstand der angeschlossenen Geräte max. 500 Ohm! Eine Temperaturbegrenzung für Verschlauchungen ist separat anzubieten!

**ZE 564**

Datenschnittstelle Leitrechner nach EUROMAP 77

### 17. IntElect2 75/420-65 mit SAM C5 DI



- **Auftragsnummer: 669 648 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

LSR-Anwendung, bereit für Thermoplast,  
inklusive Roboter SAM C + Förderband,  
Baujahr 11/2022, Garantie 24/24/24  
(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

### 18. IntElect2 180/570-250 mit SDR 5-35 S



- **Auftragsnummer: 668 989 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

LSR-Anwendung, bereit für Thermoplast,  
inklusive Roboter SDR + Förderband,  
Baujahr 10/2021, Garantie 24/24/24  
(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

### 19. IntElect2 75/420-450



- **Auftragsnummer: 670 258 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

### IntElect2 75/420-450



- **Auftragsnummer: 670 259 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Neumaschine – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)

**VERKAUFT**

### 20. IntElect2 100/460-450



- **Auftragsnummer: 669 880 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Messe Maschine, Baujahr 2023 – kurzfristig verfügbar**

(detaillierte Ausrüstung auf Anfrage)



## 21. IntElect2 130/510-450



- **Auftragsnummer: 669 985 00**
- **Preis € 143'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 35mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

## IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 670 026 00**
- **Preis € 168'500.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

### **Detallierte Ausrüstung:**

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

## 22. IntElect2 130/510-450



- **Auftragsnummer: 670 096 00**
- **Preis € 143'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

### 23. IntElect2 130/510-450



- **Auftragsnummer: 670 097 00**
- **Preis € 143'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

#### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

## 24. IntElect2 100/460-250



- **Auftragsnummer: 670 380 00**
- **Preis € 127'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeugschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 30mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

## 25. IntElect2 100/460-250



- **Auftragsnummer: 670 381 00**
- **Preis € 127'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 30mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

## 26. IntElect2 100/460-450



- **Auftragsnummer: 670 416 00**
- **Preis € 135'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm



## 27. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 670 417 00**
- **Preis € 168'500.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm



## 28. IntElect2 100/460-450



- **Auftragsnummer: 670 471 00**
- **Preis € 135'000.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 16/2024 verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 40mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

## 29. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 670 472 00**
- **Preis € 168'500.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 16/2024 verfügbar**

### Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
  - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
  - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
  - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- WA 149**  
Länderausführung Schweiz
- ZE 171**  
Hupe
- ZE 231**  
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**  
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**  
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**  
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**  
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**  
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 205**  
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerfer
- WA 611**  
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**  
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter  
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm